

# 色差仪

编码：86177

使用说明书 V1.0



APP 安装二维码

<https://www.linshangtech.cn/a/170/>

使用前请仔细阅读使用说明书，并妥善保管

## 一、 仪器简介

该仪器是一款大孔径台式多功能色差仪，选用 7 英寸 IPS 彩屏加电容触摸屏的搭配，具有极佳的操作体验。仪器内部集成多本色卡，能对测量的颜色快速匹配出最接近的色卡编号。仪器同时具有色差对比功能，色差阈值可设置，多种色差公式可选择，可实现 QC 快速检测。还可以连接手机 APP 进行颜色测量和分享，而且还搭配功能强大的 PC 软件，满足客户不同需求。仪器采用全光谱 LED 光源和光谱传感器设计，各项指标均达到国家 JJG 595-2002《测色色差计检定规程》计量检定规程中一级机的要求。

### 产品符合标准：

JJG 595-2002 测色色差计检定规程

GB/T 3978-2008 标准照明体和几何条件

GB/T 7921-2008 均匀色空间和色差公式

GB/T 11186.1-1989 涂膜颜色的测量方法 第一部分：原理

GB/T 11186.2-1989 涂膜颜色的测量方法 第二部分：颜色测量

GB/T 11186.3-1989 涂膜颜色的测量方法 第三部分 色差计算

GB/T 39822-2021 塑料 黄色指数及其变化值的测定

GB/T 17749-2008 白度的表示方法

ASTM E313-98 计算仪器测量颜色坐标的白色和黄色指数的标准操作规程

## 二、 技术参数

照明方式	D/8，包含镜面反射光(SCI)
照明光源	全光谱 LED 光源
波长范围	400-700nm
波长间隔	10nm
测量口径	50mm
测量条件	光源 D65，视场 10°
测量时间	约 1.5s
颜色空间	CIE Lab、LCh、Luv、Yxy、CMYK、RGB、黄度-98、白度-98、白度-Gauz、白度-Hunter、白度-R457、光谱反射率
色差公式	$\Delta E^*ab$ 、 $\Delta E^*uv$ 、 $\Delta E^*94$ 、 $\Delta E^*cmc(2:1)$ 、 $\Delta E^*cmc(1:1)$ 、 $\Delta E^*00$

重复性	标准偏差 $\Delta E^*ab$ , 0.03 以内 (测量条件: 预热校正后, 以间隔 3s 测量白板 30 次平均值)
台间差	$\Delta E^*ab \leq 0.4$ (BCRA II 系列 12 块色砖测量平均值)
尺寸	21.1 × 26.4 × 15.5cm (长×宽×高)
重量	3.29kg
供电	100~277V 0.4A 50/60HZ
显示屏	7 寸 1024*600 点阵 IPS 智能屏
系统语言	简体中文、英文
数据接口	USB(Type-C)、蓝牙
操作温度范围	0~45°C, 0~85%RH (无凝露)
存储温度范围	-25~55°C, 0~85%RH (无凝露)

### 三、 仪器特点

1. 测量口径达 50mm, 特别适合色母粒、粉末、粗布等表面不均匀物体的测量。
2. 仪器配有专用的粉末盒, 用于色母粒、粉末、不透光液体的测量。
3. 仪器采用全光谱 LED 光源和光谱传感器设计, 各项指标均达到国家计量一级机要求。
4. 采用 7 英寸电容触摸屏, 具有良好的人机交互界面, 操作极其方便。
5. 内含多本电子色卡, 快速匹配出最接近的色卡编号, 色卡匹配准确率大于 90%。
6. 具有 QC 检测功能, 色差阈值可设置, 多种色差公式可选。
7. 多种颜色空间可选, 方便多种需求的颜色测量。
8. 超大存储空间, 可以存储 1000 个颜色和 1000 条色差对比记录。
9. 可以连接 APP 使用, 在 APP 上实现颜色共享。
10. 搭配 PC 软件, 具有更强的色差统计分析功能, 光谱反射率测量及曲线数据导出 EXCEL 功能。。
11. 仪器内置补偿光路, 数值稳定, 允许长周期校准。

### 四、 仪器操作

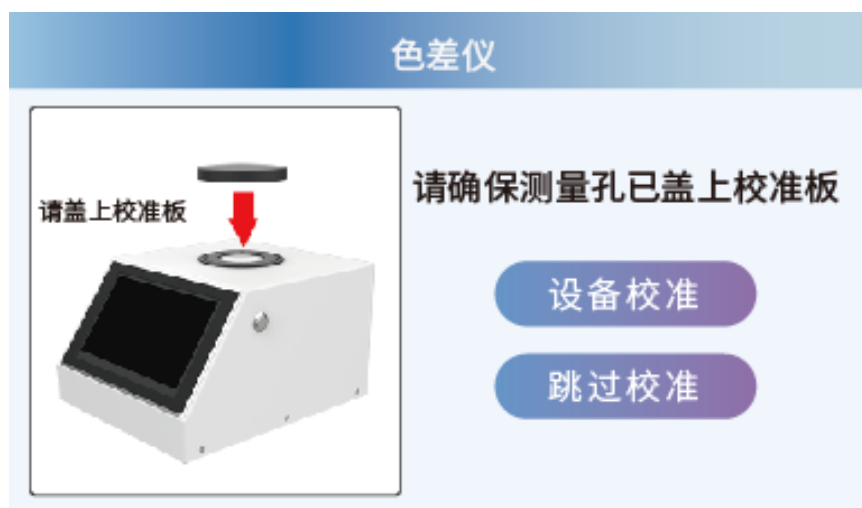
#### 1. 开机/关机

**开机:** 插上电源, 短按仪器右侧按键开机。

**关机:** 长按仪器右侧按键关机或点击菜单栏“关机”进行关机;

## 2. 设备校准

进入“设备校准”界面后。用户可根据校准动画提示进行校准操作，也可以跳过校准，仪器长时间未使用时，建议校准。



如果提示校准失败，有可能的原因如下：

- 校准白板没有合好；
- 校准白板太脏, 需要清洁；
- 光源衰减导致不能正常使用，需要返厂检测维修；

## 3. 测量

仪器默认的测量参数为“Lab”，用户可以点击屏幕上方的“参数设置”按钮或者下拉菜单中“参数设置”按钮进入设置界面选择要测量的参数 Lab、LCh、Luv、Yxy、CMYK、RGB、黄度-98、白度-98、白度-Gauz、白度-Hunter、白度-R457、光谱反射率。



进入测量界面，可以点击屏幕上方的“对比测量”开关按钮来切换色差测量模式或非色差测量模式。



对比测量关闭

对比测量打开

### (1) 色差测量打开



对比测量打开

在色差测量打开的界面，点击“标准色测量”，当前测量值作为标准色。点击“样品色测量”按钮，当前测量值作为样品色。如果短按仪器右侧按键，也将进行一次测量，本次测量值将替换掉上一次的测量数据。当测量或者添加了标准色，又测量了样品色，就会计算两个测量值的差值或者色差。对比结果一般有以下判定：

#### ◆ 差值

差值  $\Delta$  是样品色数据减去标准色数据；

#### ◆ 偏色方向

当测量参数选择为 Lab 时，会由  $\Delta L$ 、 $\Delta a$ 、 $\Delta b$  判断两者之间的偏色方向；

#### ◆ $\Delta E$ 值

当测量参数选择为 Lab、LCh、Luv、Yxy、CMYK、RGB 时，会使用色差公式计算出  $\Delta E$ ；

#### ◆ QC 检测

QC 检测适用于生产过程中的差值检测，如果计算出差值  $\Delta$  或者  $\Delta E$  大于设置的阈值，就显示“不合格”，判定区域显示红色；如果计算出差值  $\Delta$  或者  $\Delta E$  小于或等于设置的阈值，就显示“合格”，判定区域显示绿色。

	L*	a*	b*	
标准色	38.84	2.05	2.21	标准色保存
样品色	37.68	2.37	3.19	标准色添加
$\Delta$	-1.16	0.32	0.98	标准色输入
	稍黑少白	稍红少绿	稍黄少蓝	$\Delta E$ 设置
ΔE*ab=1.55 合格 (ΔE≤5.0)				

测量检测合格

	L*	a*	b*	
标准色	58.22	25.95	18.72	标准色保存
样品色	58.52	27.22	20.32	标准色添加
$\Delta$	0.30	1.27	1.60	标准色输入
	稍白少黑	稍红少绿	稍黄少蓝	$\Delta E$ 设置
ΔE*ab=2.06 不合格 (ΔE≤2.0)				

测量检测不合格

完成对比测量后可进行以下操作：

#### ● 保存

用户如需保存对比测量结果，可点击屏幕右上方的“保存”按钮，将对比测量结果保存，保存名称可以手动输入，也可使用仪器默认名称。

#### ● 历史

用户如需查看保存的对比结果，可点击屏幕上方的“历史”按钮查看对比记录。记录可进行翻页，删除，修改名称和搜索。

#### ● 标准色保存

用户测完标准色后，如需保存用于后期调用，可点击“标准色保存”按钮进行保存，保存的标准色可以在标准色添加界面进行查询。

#### ● 标准色添加

点击“标准色添加”后，跳转到“标准色添加”界面，点击想要添加的值，就将选择的值作为标准色，并

自动返回测量界面与当前样品色或即将测量的样品色作对比。

- **标准色输入**

用户可以手动输入 Lab、LCh、Luv、Yxy、CMYK、RGB、黄度-98、白度-98、白度-Gauz、白度-Hunter、白度-R457 的值作为对比测量的标准色

- **ΔE 设置或容差设置**

设置 ΔE 计算的公式和 QC 检测的阈值。

## (2) 色差测量关闭

在测量界面，可以点击“测量”或者短按仪器右侧按键来进行测量



参数设置 色差测量 历史 保存 D65/10°				
L*	a*	b*	测量	
54.46	-25.92	15.35		
匹配的颜色 (LSPANT)				选择色卡
LS 7494C	L*:56.02	a*:-27.91	b*:18.86	4.33 ΔE
LS 4206C	L*:47.94	a*:-21.33	b*:12.26	8.55 ΔE
LS 2262C	L*:52.12	a*:-32.10	b*:21.60	9.10 ΔE

对比测量关闭

**匹配的颜色：**根据用户所选用的色卡库，匹配出最接近的三种色卡编号进行显示。

完成测量后可进行以下操作：

- **保存**

用户如需保存测量结果，可点击屏幕右上方的“保存”按钮，将测量结果保存，保存名称可以手动输入，也可使用仪器默认名称。

- **历史**


用户如需查看保存的测量结果，可点击屏幕上方的“历史”按钮查看测量记录。记录可进行翻页，删除，修改名称和搜索。

- **选择色卡**

选择一组色卡用于颜色测量中的颜色匹配，选定色卡后，只和该色卡中的颜色进行计算匹配，找出最接近测量色的三种色卡编号。

## 4. 菜单栏



在测量界面，点击左上角的图标弹出菜单栏，有以下几个选项：语言设置、设备校准、参数设置、设备信息、恢复出厂设置、关机。

### (1) 语言设置

可设置中英文显示。

### (2) 设备校准

可进入仪器校准界面，对仪器进行校准操作。

### (3) 参数设置

选择想要测量和显示的参数。测量界面屏幕上方有相同功能的快捷键。

### (4) 设备信息

“设备信息”显示的是仪器的基本信息，包括：设备编号、软件版本、系统状态。

### (5) 恢复默认设置

参数设置、标准设置恢复成出厂选项，并且清空测量界面的数据。

### (6) 关机

点击“关机”，仪器关机。

## 五、 蓝牙连接

### 1. APP 安装

色差仪 APP 支持 7.0 及以上安卓操作系统或 7.0 及以上 iOS 系统，选择下面其中一种方法安装：

(1) 用手机浏览器或者微信扫描封面二维码，按提示下载并安装 LScolor。

(2) 从 iOS 应用市场或 Google Play 应用市场搜索“LScolor”，按提示下载并安装 LScolor。





安装完成后 APP 图标

### 注意事项:

安装过程中或第一次安装后打开 APP，手机会提示权限设置，客户需全部设置成允许，否则会出现 APP 不能搜索到设备，将无法使用 APP。

## 2. 设备连接

仪器开机，打开 APP 软件，首先显示 LOGO 界面。LOGO 显示 3 秒后，进入“连接设备”界面并自动开始搜索蓝牙设备，搜索到的设备会显示在界面下方，点击与仪器 SN 号匹配的设备，等待设备连接，连接成功后会跳转到“校准界面”。

### 注意事项:

- (1) 如出现蓝牙连接错误或连接不上时，可重启 APP 和仪器，或在设置界面下关闭/启动蓝牙后再重新连接。
- (2) 点击“浏览进入”按钮，APP 不连接仪器，可进入 APP 查看历史数据。

## 3. APP 操作

手机 APP 功能和仪器一样，都具有颜色测量和色差对比测量。在操作上基本一样，唯一不同是 APP 可以实现颜色分享功能，可以导入导出颜色。

### (1) 颜色分享

颜色分享的方法有以下 2 种:

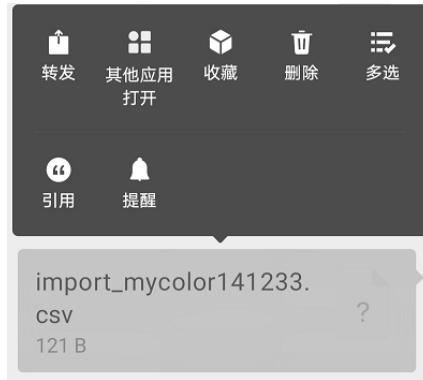
- A. 在颜色测量界面，测量一个颜色后点击“分享”图标，将测量颜色以图片格式或者数据格式分享出去（分享的途径有：QQ、微信、邮箱等）。
- B. 在“我的颜色”文件夹下，勾选好需要分享的颜色，点击“分享”图标，将颜色以数据格式分享出去。

### (2) 颜色导入

用户可以导入别人分享的颜色到自己的 APP 中，但必需是同一型号仪器测试的颜色，单个分享的颜色和批

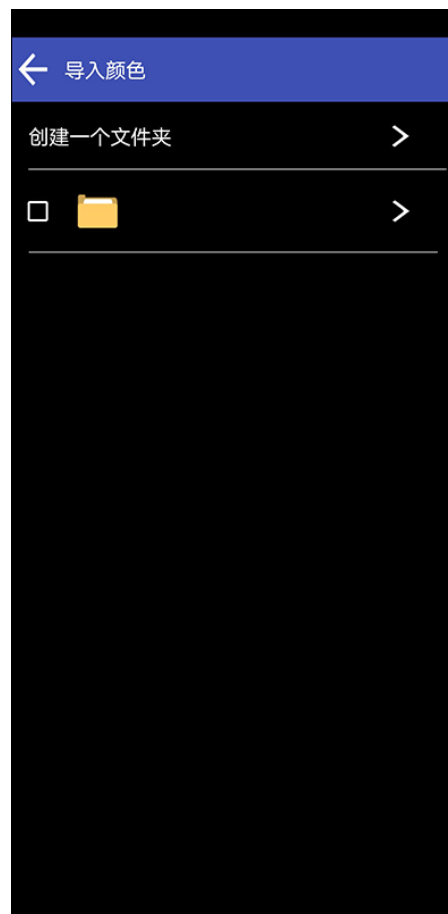
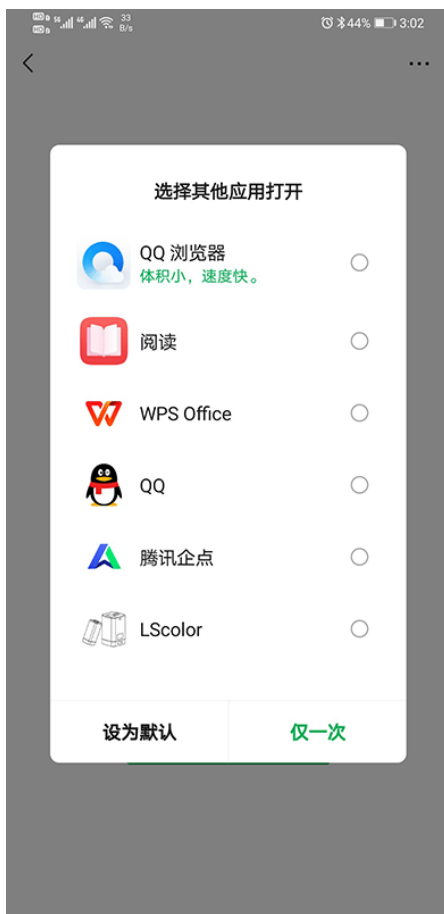
量分享的颜色都可以进行导入。导入颜色的具体方法如下：

以安卓系统微信分享导入举例，在微信上找到需要导入的文件，文件名为“import\_mycolor”，长按需要导入的文件。



如用 ios 系统，则需先点击文件并下载，再选择“用其他应用打开”即可实现数据分享。

- A. 如出现上图界面，点击“用其他应用打开”，选择色差仪 APP “LScolor”，确认后跳转到导入界面，选择文件夹即可完成导入。



- B. 导入成功会提示“导入成功”，点击“确认”后，会显示导入的颜色。导入成功后文件夹下最前面的记录即为导入的数据。

C. 型号不匹配会提示“仪器型号不匹配”。需要连接上对应型号的仪器后再进行导入操作。

## 六、 PC 软件

通过USB连接电脑，可以使用色差仪PC软件。该软件具有色差测量、色差记录读取、导出对比数据到Excel，光谱反射率测量、标准色卡导入、合格数、不合格数、总数统计，报表生成和打印等功能。具体操作可参考《色差雾度仪软件操作说明书》



## 七、 注意事项

1. 仪器长时间未使用时，建议进行校准操作后再使用。
2. 请确保样品均匀，表面平整清洁，否则会影响测量准确性。
3. 校准板盖从主机摘下后应吸附在铁壳上，以免标准板污损。
4. 不要将任何物体涂抹在测量口的玻璃上，这样会损坏仪器，影响测量精度和操作安全。
5. 不使用仪器，盖上校准板盖，防止灰尘吸附在测量窗口玻璃上，影响测量精度。
6. 建议校验的周期为一年，公司提供调校服务。
7. 由于液晶屏显示有色差，仪器屏幕显示的颜色仅供参考。

## 八、 粉墨盒

为了满足色母粒、粉末、不透光液体的测量要求，仪器配有粉墨盒。



## 九、 包装明细

序号	品名	数量	单位
1	色差仪	1	台
2	USB 数据线	1	条
3	清洁布	1	块
4	电源线	1	条
5	说明书	1	份
6	合格证/质保卡	1	张
7	出厂校准报告	1	份

## 十、 售后服务

1. 仪器保修期为一年。若仪器出现故障，请用户将整套仪器寄至本公司维修。
2. 为用户长期提供零配件，提供终身维修服务。
3. 为用户提供的仪器校准服务。
4. 长期免费提供技术支持。